



BEKOBLIZZ[®]

OPTIMIERTE KÜHLPROZESSE

MIT TIEFKALTER TROCKENER DRUCKLUFT

MEHR PRODUKTIVITÄT DURCH GEZIELTE KÜHLUNG MIT HOCHWERTIGER DRUCKLUFT

Die Herausforderung: Kapazitätsengpässe überwinden, steigendem Kostendruck begegnen, wachsende Qualitätsanforderungen erfüllen, im Wettbewerb bestehen! Die dazu notwendige Produktions- und Qualitätssteigerung steht dabei häufig in direkter Relation zur Qualität der im Produktionsprozess eingesetzten Druckluft. So z.B. bei Abkühlprozessen.

Die Lösung: BEKOBLIZZ®. Das Druckluft-Tiefkühlsystem liefert hochwertige, trockene Druckluft mit Temperaturen bis unter -35°C / -45°C . **BEKOBLIZZ®** ist modernste Anlagentechnik für diese Aufgabe.



Zykluszeitreduktion beim Rotationsintern: Mit BEKOBLIZZ® bis zu 50%. Darüber hinaus wird eine höhere Qualität rotationsgesinterter Produkte erzielt.**



Zykluszeitreduktion beim Blasformen: Mit BEKOBLIZZ® durchschnittlich 25%. Eine messbare Leistungssteigerung! *



Das Ergebnis: Durch den Einsatz trockener und tiefkalter Druckluft werden Fertigungsprozesse in vielfältigen industriellen Anwendungen wirtschaftlicher gestaltet und gleichzeitig die Qualität der Produkte verbessert. Sie gewinnen Zeit und Geld durch effektive Reduzierung von Zykluszeiten. Die Investition in **BEKOBLIZZ®** trägt direkt zur Verbesserung Ihrer Betriebsergebnisse bei.

Die Produktivität: Mehr produzierte Artikel in gleicher Zeit durch trockene, tiefkalte Druckluft

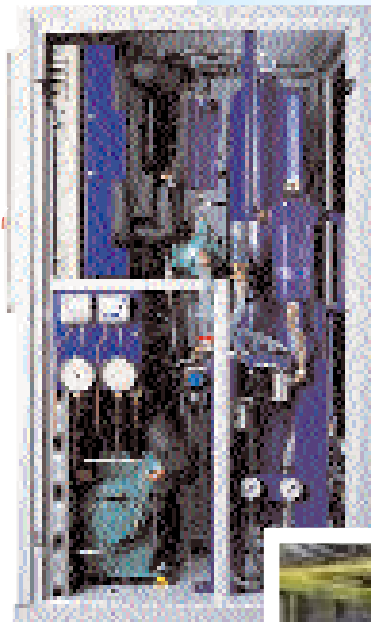
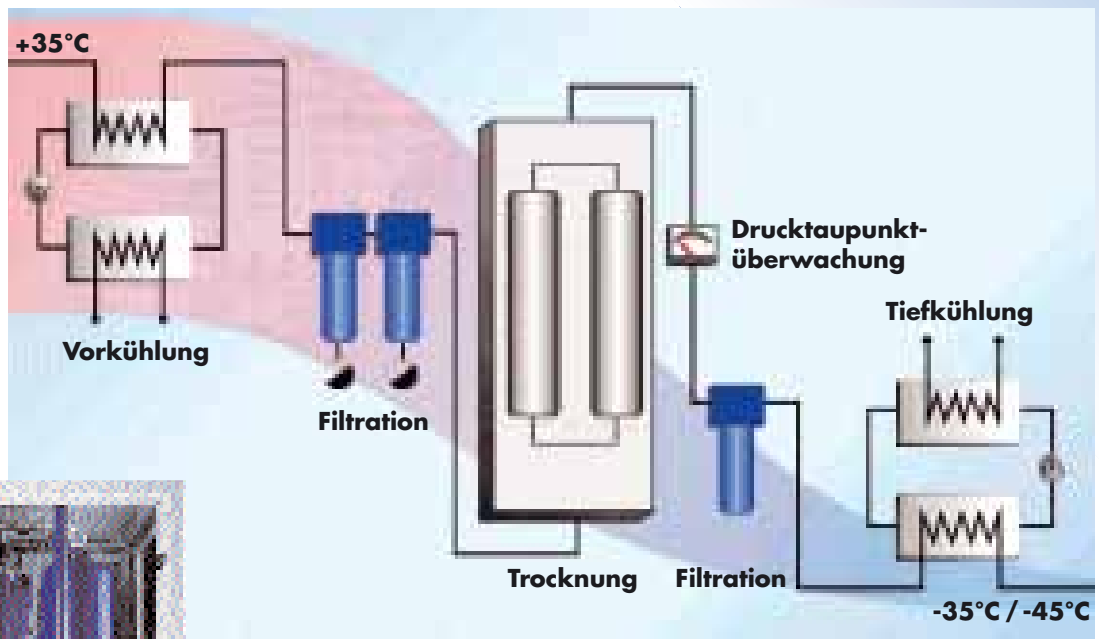


Die Vorteile:

- Effektive Reduzierung von Zykluszeiten im Produktionsprozess
- Qualitätsverbesserung durch gleichmäßige Kühlung
- Verwendung eines kostengünstigen Kühlmediums
- CO_2 und N_2 sind nicht notwendig!
- Vollautomatischer Betrieb
- Kurze Amortisationszeit.

Wir berechnen für Sie detailliert Ihren Vorteil! Rufen Sie uns an oder kontaktieren Sie uns per Internet: www.beko.de

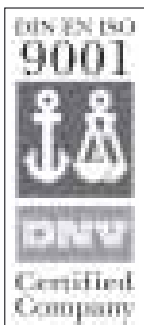
DAS PRINZIP IST ÜBERZEUGEND, DIE TECHNIK BEWÄHRT



BEKOBLIZZ®-Systeme konzentrieren hohe Leistung auf engstem Raum und sind einfach in bestehende Anlagenkonzepte zu integrieren.



- Dreistufige Systemtechnik für konstante Leistungswerte im Dauerlastbetrieb - auch bei schwankenden Einsatzbedingungen
- Hochleistungswärmetauscher
- Elektronisch gesteuerte, selbstregelnde Kältekreisläufe
- Dreistufige Druckluftfiltration nach DIN ISO 8573
- Effektive Drucklufttrocknung
- Permanente elektronische Drucktaupunktüberwachung
- Modernste SPS-Steuerung mit Klartextdisplay zum Abrufen aller wichtigen Betriebsparameter
- Elektronische **BEKOMAT®** Kondensatableitung mit Selbstüberwachung
- Potentialfreie Störmeldekontakte
- Umweltfreundliche Kältemittel
- Geräuscharm
- Maximaler Sicherheitsstandard
- Wartungsfreundlicher Anlagenaufbau



BEKOBLIZZ® wird nach DIN EN ISO 9001 gefertigt. Hochwertige Anlagenkomponenten weltweit führender Hersteller, das BEKO-Qualitätsmanagement und die serienmäßige TÜV-Prüfung garantieren ein Höchstmaß an Betriebssicherheit und Anlagenzuverlässigkeit.



BEI BEKO SIND IHRE PROJEKTE IN BESTEN HÄNDEN

Innovation und Qualität: Im Laufe der erfolgreichen Unternehmensentwicklung setzte BEKO ständig neue Maßstäbe für kundengerechte, nutzenoptimierte Produktentwicklungen in der Drucklufttechnik. Wissen, Erfahrung und der Dialog mit unseren Kunden qualifizieren BEKO als weltweit anerkannten Partner bei der Planung und Realisation von Druckluftanwendungen jeder Art.



Planung und Realisation: Von Anfang an stehen wir unseren Kunden bei der Durchführung ihrer Projekte mit Rat und Tat zur Seite. Eine Tatsache, die schneller zu besseren Ergebnissen führt.

Präzision und Sorgfalt: Mit Erfahrung, Engagement und zertifizierten Produktionsprozessen stellen wir sicher, dass **BEKOBLIZZ®** zuverlässig den hohen Anforderungen des industriellen Alltags in jeder Hinsicht gerecht wird.

Motivation und Dialog: Der Kunde steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Auch nach Entwicklung, Projektierung und Verkauf ist unsere Aufgabe nicht beendet. BEKO Mitarbeiter begleiten die Installation und Inbetriebnahme der leistungsstarken Druckluft-Tiefkühlsysteme **BEKOBLIZZ®** - persönlich vor Ort oder über den direkten Draht zu unseren Ingenieuren im Haus.

BEKOBLIZZ®	Max. Vol.-Strom ¹⁾ am Eintritt m³/h	Max. Vol.-Strom ¹⁾ am Austritt m³/h	Austritts- temperatur °C	Max. Betriebs- überdruck bar	Elektrische Leistungs- aufnahme kW	Kühlwasser- bedarf ²⁾ m³/h	Druckluft- Anschlüsse
016-N2-25	16	16	-25	350	1,3	0,5	¼" ³⁾
120-W1-35	145	120	-35	16	2,5	0,54	1"
240-W2-35	290	240	-35	16	5,1	1,1	1 ½"
410-W2-35	495	410	-35	16	6,61	1,63	1 ½"
270-W2-45	338	270	-45	16	7,3	1,37	1 ½"
410-W2-45	513	410	-45	16	9,8	2,17	1 ½"
<p>→ Für weitere technische Daten: Besuchen Sie unsere website: www.beko.de</p>							

¹⁾ Luft-Volumenstrom bezogen auf +20°C und 1 bar abs.

²⁾ Kühlwasser bezogen auf +20°C Eintrittstemperatur

³⁾ Stickstoff-Anschluss

*Bildmaterial Blasformtechnik:
Technikum der Dr. Reinold Hagen Stiftung, Bonn

** Öl-Wassertrenner **ÖWAMAT®** für Druckluftkondensat

Andere Baugrößen auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben stellen keine Beschaffenheitsmerkmale im Sinne des BGB dar.

XP ET00 006 D

Stand: 05.03



Auslegungsdaten:

Druckluft: Druck 7 bar
Temperatur +35°C

Spannungsversorgung: 400 V/3 ph/50 hz

Druckluftqualität (Eintritt): auch ölhaltige und 100% gesättigte Druckluft

Geräuschpegel: < 65 dB(A)

Druckbehälter: TÜV-zugelassen für Druckwechselbeanspruchung