



Direkt sparen: Schraubenkompressoren Baureihe SL

Effektive Liefermenge: 33,0–43,7 m³/min, 1166–1544 cfm

Druckbereich: 8–13 bar, 115–190 psig

Antriebsleistung: 200–355 kW, 270–480 PS



Luft. Druckluft. Bogeluft.



Kostenreduziert arbeiten: Baureihe SL mit Direktantrieb

Die Schraubenkompressor-Baureihe SL mit direktem Antrieb, ohne Riementrieb und ohne Getriebe, ist eine Art der Druckluftzerzeugung, bei der keine Übertragungsverluste entstehen. Die SL-Baureihe ist die sinnvolle Ergänzung der S-Baureihe unter Berücksichtigung der

Standardkomponenten nach dem Baukastensystem wie:
 • Verdichterstufe
 • BOGE-Steuerungs- und Überwachungskonzept
 Die leicht ansteigende Liefermenge und die bedeutend niedrigere Leistungsaufnahme

des Antriebsmotors lassen die SL-Baureihe auch bei abgesenktem Druck noch wirtschaftlich arbeiten.

Die Baureihe SL enthält alle Optionen der S-Baureihe. Sie läßt sich somit universell an individuelle Betriebsverhältnisse anpassen.

Direkter Antrieb ohne Riementrieb und ohne Getriebe
 • wirtschaftliche Art der Druckluftzerzeugung

BOGE-Steuerungs-, Regelungs- und Überwachungskonzept
 • individuell, komfortabel, wirtschaftlich, betriebssicher

Klar gegliederter, übersichtlicher Aufbau in drei Bereiche
 • nichts ist verbaut

BOGE-Verdichterstufe mit leistungsoptimiertem Schraubenprofil nach dem aktuellen Stand der Technik
 • geringer spezifischer Leistungsbedarf, hohe Wirtschaftlichkeit

Kleiner Warmluftbereich, komplette autarke Kühleinheit
 • Kompressorbetrieb auch bei geöffneter Haube für Probe- oder Wartungsbetrieb

Ventillosen Ölkreislauf ohne Ölstop- und Rückschlagventil
 • hohe Betriebssicherheit



Dynamisch arbeitender, eigensicherer Ansaugregler
 • serienmäßig für Proportionalregler konzipiert

Schalldämmverkleidung aus standfester, nylonkaschierter Mineralfasermatte
 • sehr gute Dämmwerte, ölabweisend, abwaschbar

Schaltschrank nach DIN und VDE, Schutzart IP 54
 • verschmutzungssicher und übersichtlich aufgebaut

Drehstrom-Asynchronmotor, ISO-Klasse F
 • zusätzliche Motorreserven für erschwerte Betriebsbedingungen, lange Lebensdauer durch Anordnung im kalten Kühlluft-Ansaugbereich sowie Kaltleiterschutz

Entkoppelter Maschinensatz
 • reduzierte Übertragung von Körperschall

Verwindungssteifer Grundrahmen
 • problemloser Transport mit Hubwagen oder Stapler

Liegender Kombibehälter, mehrfache Ölvorabscheidung, schnelle Entgasung und geringe Schaumbildung
 • niedriger Restölgehalt von nur 1-3 mg/m³

BOGE Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Nennleistung Hauptantrieb Lüftermotor				Abmessungen schalldämmt B x T x H (mm)	Abmessungen super-schalldämmt B x T x H (mm)	Druckluftaustritt	Gewicht schallged. kg	Gewicht super-schalldged. kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS	kW	PS					
SL 270	8	115	33,3	1177	200	270	5,5	7,5	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	3900	4000
SL 340	10	150	33,2	1173	250	340	7,5	10	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	4500	4600
SL 340	13	190	33,0	1166	250	340	7,5	10	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	4500	4600
SL 341	8	115	43,7	1544	250	340	7,5	10	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	5000	5100
SL 431	10	150	43,4	1533	315	430	7,5	10	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	5000	5100
SL 481	13	190	42,7	1508	355	480	7,5	10	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	5600	5700

Emmissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3 ab **78 dB(A)**.

*Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstdruck.

BOGE KOMPRESSOREN · Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld · Fon (052 06) 601-0 · Fax (052 06) 601-200 · info@boge.de · www.boge.de

