



Direkt von Vorteil: SLF/SLDF mit integrierter Frequenzregelung

Effektive Liefermenge: 1,06 – 28,21 m³/min; 37 – 996 cfm

Druckbereich: 8 – 13 bar; 115 – 190 psig

Antriebsleistung: 22 – 160 kW; 30 – 220 PS



Mit Radiallüfter (optional).



Luft. Druckluft. Bogeluft.



Hohe Liefermengen, hohe Regelbarkeit: Serie SLF/SLDF

Bei stark schwankendem Druckluftbedarf, bei geringem Speichervolumen oder bei Spitzenlastbetrieb ist die Anpassung der Kompressor-Liefermenge durch stufenlose Regelung der Motordrehzahl die wirtschaftlichste Betriebsart.

Die Vorteile der Frequenzregelung

- Weiche Starts und Stopps in Sekundenschnelle
- Kontinuierliche Volumenstromregelung von 25 bis 100%
- Flexible Anpassung der Liefermenge
Verschleiß- und Wartungskostenminimierung
- Keine Anlaufstromspitzen (Energieeinsparung!)
- Konstanter Netzdruck +/- 0,1 bar (Energieeinsparung!)
- Praktisch kein Leerlaufbetrieb (Energieeinsparung!)

SLF/SLDF

- Absolut bedarfsorientiert
- Sehr gute Regelbarkeit im engeren Druckband
- Hörbar leise durch optionalen Radiallüfter oder Superschalldämmung
- Optional mit Einschubtrockner (SLDF) für trockene Druckluft ohne zusätzlichen Platzbedarf

In Verbindung mit frequenzgeregeltem Antrieb sind die direkt gekoppelten BOGE SLF/SLDF-Schraubenkompressoren sehr flexible Maschinen, die Änderungen im Druckluft- bzw. Druckbedarf des Betreibers spontan bedienen.

Die Anpassung der SLF/SLDF-Maschinen an den Druck erfolgt in diesem Falle nicht über den bei BOGE bewährten GM-Riemenantrieb sondern über die Einstellung des Frequenzumrichters, da der Motor über das volle Drehzahlenspektrum betrieben werden kann.



Der Frequenzumrichter mit Leistungsteil und separater Steuerung ist platzsparend im Gehäusedesign integriert.

Eine leistungsfähige RATIO-Steuerung ist Standard. Mit ihrer übersichtlichen Anzeige über das LC-Display zeigt sie klar und unmißverständlich die jeweiligen Betriebszustände der Maschine an.

Hohe Liefermengen, hohe Regelbarkeit – und dazu die Möglichkeit den Höchstdruck flexibel zu gestalten.

Bei der SLF übernimmt der Frequenzumrichter die Aufgabe der flexiblen Drehzahlanpassung von Antriebsmotor

und Verdichterstufe. Liefermenge und Motordrehzahl werden gleichzeitig dem Bedarf angepasst, da der direkte Antrieb durch die Frequenzregelung nicht auf eine Drehzahl fixiert ist. Die Verdichterstufe arbeitet im spezifisch günstigen Bereich und erzeugt nur so viel Druckluft, wie vor Ort benötigt wird. Teure Leerlaufzeiten und Schaltspiele werden vermieden. Gleichzeitig lässt sich ein konstant niedriges Druckband einstellen, was nochmals Energie spart.

Synchronisierung von Druckwert und Liefermenge: Sparsam durch Flexibilität

Besonders attraktiv

Durch die flexible Drehzahlanpassung der Verdichterstufe kann auch der Druck angepasst werden! Bei den SLF-Modellen ist es erstmalig so, dass bei einer Veränderung des Druckwertes automatisch auch die Liefermenge synchronisiert wird. So wird eine 13 bar-Maschine zur 8 bar-Maschine mit entsprechend höherer Liefermenge – ohne teure Umbauten oder konstruktive Änderungen. Alle Drücke und Zwischendrücke werden jeweils bei bestmöglicher Liefermenge bedient.



BOGE Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Abmessungen schallgedämmt B x T x H (mm)	Abmessungen superschallgedämmt / mit Radiallüfter B x T x H (mm)	Druckluftaustritt	Gewicht schallgedämmt / mit Radiallüfter kg	Gewicht superschallged. kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS					
SLF 30	8	115	1,06- 3,87	37-137	22	30	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	700/ 730	730
	10	150	1,06- 3,30	37-117	22	30	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	700/ 730	730
	13	190	1,06- 2,68	37- 95	22	30	1830 x 960 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	700/ 730	730
SLF 40	8	115	1,06- 5,05	37-178	30	40	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	770/ 805	810
	10	150	1,06- 4,53	37-160	30	40	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	770/ 805	810
	13	190	1,06- 3,82	37-135	30	40	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	770/ 805	810
SLF 51	8	115	1,51- 6,71	53-237	37	50	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/4	1020/1070	1070
	10	150	1,47- 6,04	52-213	37	50	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/4	1020/1070	1070
	13	190	1,37- 4,98	48-176	37	50	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/4	1020/1070	1070
SLF 61	8	115	1,55- 7,87	55-278	45	60	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1150/1200	1200
	10	150	1,51- 6,92	53-244	45	60	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1150/1200	1200
	13	190	1,42- 5,90	50-208	45	60	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1150/1200	1200
SLF 75	8	115	1,55- 9,33	55-329	55	75	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1270/1320	1320
	10	150	1,51- 8,40	53-297	55	75	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1270/1320	1320
	13	190	1,46- 7,26	52-256	55	75	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1270/1320	1320
SLF 101	8	115	4,22-13,64	149-482	75	100	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2200/ –	2260
	10	150	4,16-12,33	147-435	75	100	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2200/ –	2260
	13	190	4,00-10,58	141-374	75	100	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2200/ –	2260
SLF 125	8	115	4,22-15,70	149-554	90	125	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2250/ –	2310
	10	150	4,16-14,36	147-507	90	125	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2250/ –	2310
	13	190	4,00-12,56	141-443	90	125	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2250/ –	2310
SLF 221	8	115	6,46-28,21	228-996	160	220	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4500/ –	4600
	10	150	6,18-25,06	218-885	160	220	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4500/ –	4600
	13	190	5,46-20,36	193-719	160	220	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4500/ –	4600

BOGE Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Abmessungen schallgedämmt B x T x H (mm)	Abmessungen superschallgedämmt / mit Radiallüfter B x T x H (mm)	Druckluftaustritt	Gewicht schallgedämmt / mit Radiallüfter kg	Gewicht superschallged. kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	PS					
SLDF 30**	8	115	1,06-3,87	37-137	22	30	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	785/ –	815
	10	150	1,06-3,30	37-117	22	30	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	785/ –	815
	13	190	1,06-2,68	37- 95	22	30	1830 x 960 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	785/ –	815
SLDF 40**	8	115	1,06-5,05	37-178	30	40	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	855/ –	895
	10	150	1,06-4,53	37-160	30	40	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	855/ –	895
	13	190	1,06-3,82	37-135	30	40	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	855/ –	895

*Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck.

**mit Einschubtrockner

Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3 ab **68 dB(A)**.



Werk Bielefeld: Modernste Produktionsanlagen garantieren höchste Fertigungsqualität.



Beste Qualität: Made in Germany

Wir bei BOGE planen, entwickeln, produzieren, vertreiben und betreuen die Druckluftversorgung für Kunden aus Anlagenbau, Industrie und Handwerk.

Unser Leistungsspektrum umfaßt:

- Planung und Engineering
- Ölfrei verdichtende Kolben-, Schrauben- und Turbokompressoren
- Schraubenkompressoren mit Öl-Einspritzkühlung und ölgeschmierte Kolbenkompressoren
- Druckluftaufbereitung
- Druckluftfortleitung und -speicherung
- Druckluftzubehör
- Druckluft-Service
- Anlagensteuerung und -visualisierung

In Deutschland gehören wir zu den Marktführern unserer Branche. Weltweit sind wir mit eigenen Niederlassungen, Tochtergesellschaften, Kooperations-, Vertriebs- und Servicepartnern vertreten.



Postfach 10 0713 · 33507 Bielefeld
 Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld
 Fon (0 52 06) 601-0 · Fax (0 52 06) 601-200
 info@boge.de · www.boge.de