



Sparsam durch Flexibilität: Schraubenkompressor CLF inkl. Frequenzregelung

Effektive Liefermenge: 0,25 – 1,27 m³/min; 9 – 45 cfm

Druckbereich: 8 – 13 bar; 115 – 190 psig

Antriebsleistung: 7,5 kW; 10 PS



Luft. Druckluft. Bogeluft.



Hohe Liefermengen, hohe Regelbarkeit: Serie CLF

Besonders attraktiv

Durch die flexible Drehzahlanpassung der Verdichterstufe kann auch der Druck angepasst werden! Bei dem CLF-Modell wird bei einer Veränderung des Druckwertes automatisch auch die Liefermenge synchronisiert. So wird eine 13 bar-Maschine zur 8 bar-Maschine mit entsprechend höherer Liefermenge – ohne teure Umbauten oder konstruktive Änderungen. Alle Drücke und Zwischendrücke werden jeweils bei bestmöglicher Liefermenge bedient.



Der Frequenzumrichter mit Leistungsteil und separater Steuerung ist platzsparend im Gehäusedesign integriert.



Flexible Möglichkeiten:

Erhältlich als Aggregat (CLF),
als Druckluft-Anlage aufgebaut
auf einem Behälter (CLF-) und als
Druckluft-Zentrale inklusive Kältetrockner (CLDF-).

Serie CLF

Direkt gekoppelte Schraubenkompressoren ohne Keilriemen, ohne Getriebe. Kompressor und Motor sind direkt über eine Kupplung miteinander verbunden, so dass keine Übertragungsverluste entstehen.

In Verbindung mit frequenzgeregeltem Antrieb sind die direkt gekoppelten BOGE CLF-Schraubenkompressoren sehr flexible Maschinen, die Änderungen im Druckluft- bzw. Druckbedarf des Betreibers spontan bedienen.

Bei der CLF übernimmt der Frequenzumrichter die Aufgabe der flexiblen Drehzahlanpassung von Antriebsmotor und Verdichterstufe. Liefermenge und Motordrehzahl werden gleichzeitig dem Bedarf angepasst, da der direkte Antrieb durch die Frequenzregelung nicht auf eine Drehzahl fixiert ist. Die Verdichterstufe arbeitet im spezifisch günstigen Bereich und erzeugt nur so viel Druckluft, wie vor Ort benötigt wird. Teure Leerlaufzeiten und Schaltspiele werden vermieden. Gleichzeitig lässt sich ein konstant niedriges Druckband einstellen, was nochmals Energie spart.

BOGE Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motor- leistung		Abmessungen schallgedämmt	Abmessungen superschall- gedämmt	Druck- luft- aus- tritt	Gewicht schall- gedämmt kg	Gewicht super- schallged. kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS	B x T x H (mm)	B x T x H (mm)			
CLF 9	8	115	0,26-1,27	9-45	7,5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
CLF 9	10	150	0,25-1,12	9-40	7,5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
CLF 9	13	190	0,24-0,93	8-33	7,5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
CLF 9-270	8	115	0,26-1,27	9-45	7,5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	315	323
CLF 9-270	10	150	0,25-1,12	9-40	7,5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	315	323
CLF 9-250	13	190	0,24-0,93	8-33	7,5	10	1620 x 633 x 1270	1620 x 633 x 1343	G 1/2	310	318
CLDF 9-270	8	115	0,26-1,27	9-45	7,5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	362	370
CLDF 9-270	10	150	0,25-1,12	9-40	7,5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	362	370
CLDF 9-250	13	190	0,24-0,93	8-33	7,5	10	1620 x 633 x 1270	1620 x 633 x 1343	G 1/2	357	365

*Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck.

Weitere Behältergrößen auf Anfrage

Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3 ab **70 dB(A)**.

BOGE KOMPRESSOREN · Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld · Fon (0 52 06) 601-0 · Fax (0 52 06) 601-200 · info@boge.de · www.boge.de

