



Stark und flexibel: *FLEXPET-Anlagen*

Leistungsbereich: 93–1076 m³/h



Luft. Druckluft. Bogeluft.



Gut kombiniert

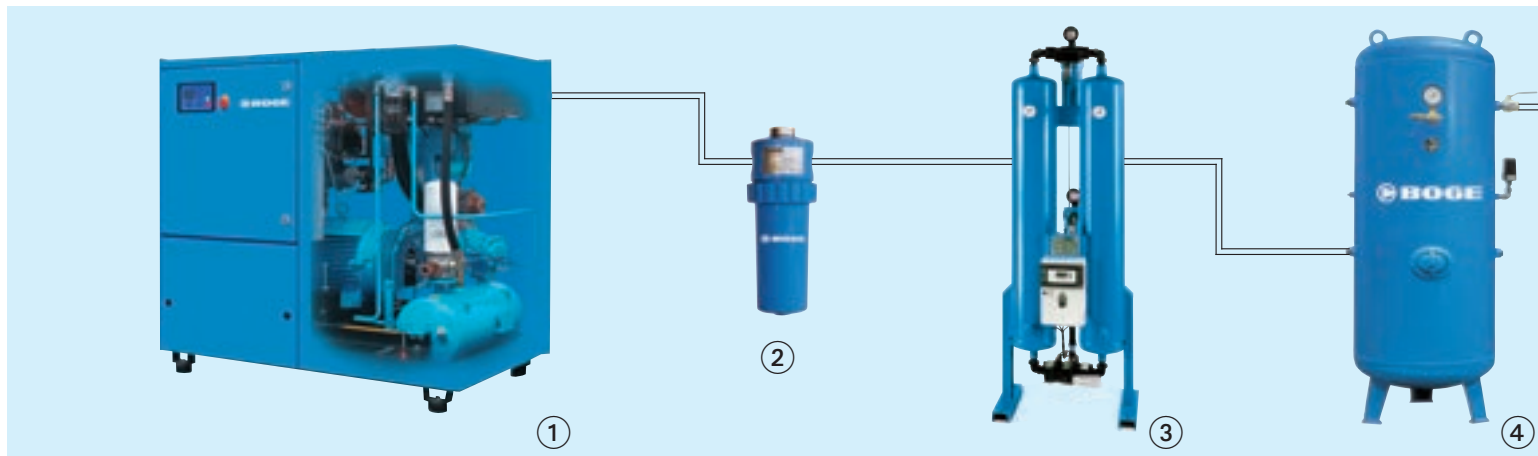
FLEXPET-Varianten

Glasflaschen verlieren immer mehr an Bedeutung...

...und BOGE präsentiert ein neues Produkt-konzept, das verschiedene Komponenten in einer Anlage zur Herstellung von Flaschen in aus PET kombiniert.

Schraubenkompressoren erzeugen die erforderliche Menge Druckluft, die in einem Behälter gespeichert wird. Die so erzeugte Druckluft wird dann durch sogenannte „Booster“ bis zu einem Betriebsdruck von 40 bar weiter verdichtet und in einen Hochdruckbehälter geleitet.

Die FLEXPET-Anlagen, komplett mit Booster, Schaltschrank, Adsorptionstrockner, Behältern und Filtern für hohe Drücke, sind auf einem Grundrahmen fest montiert und bereits vollständig verrohrt (auf Wunsch in Edelstahl) und verdrahtet – ausgenommen der vorgeschaltete Schraubenkompressor. Bei Umgebungstemperaturen über 35°C optional mit Kaltwassersatz und Nachkühler.



BOGE – Vorteile für Sie

Verschiedene Fördermengen mit **11 Modellen** von 93 bis 1076 m³/h
 eine Palette von Produkten, die nach Maß für jede Anforderung gebaut sind.

Die hohe Anpassungsfähigkeit von BOGE FLEXPET an den tatsächlichen Druckluftbedarf während des Betriebes ermöglicht problemlos die Produktion unterschiedlicher PET-Flaschengrößen.

„Passender Schraubenkompressor“ für die Erzeugung von Druckluft mit 11 bar ①

BOGE FLEXPET erzeugt die Steuerluft von 11 bar mit dem Schraubenkompressor direkt ohne den Umweg über unnötige Höherverdichtung auf 40 bar mit anschließender Reduzierung. Das spart bis zu 40% Energiekosten. BOGE FLEXPET läßt flexible Größen von Schraubenkompressoren zu, um unterschiedliche Steuerluftmengen mit einem Drucktaupunkt von -40°C zu erzeugen.

Dauermodulation der Fördermenge des Schraubenkompressors
 wirtschaftlich vorteilhafte Anpassung an den tatsächlichen Druckluftbedarf

Der Schraubenkompressor des BOGE FLEXPET ist stufenlos leistungsgeregt.

Das bedeutet:

- Praktisch keine Leerlaufzeiten und dadurch keine Leerlaufkosten.
- Konstanter Betriebsdruck ohne unnötiges, kostenintensives Überverdichten.

Zyklonabscheider mit automatisch niveaugeregeltem Kondensatableiter ②
 Adsorptionstrockner serienmäßig mit Kompressor-Gleichlauf-Steuerung, inkl. Vorfilter und Nachfilter, Drucktaupunktsteuerung optional. ③

Durch den modularen, flexiblen Aufbau von BOGE FLEXPET ergeben sich Vorteile, die mit nur einem Kompressor nicht zu erreichen wären:

- ④ **Schnelle Reaktion auf unterschiedlichen Druckluftbedarf**
- ④ **Hohe Betriebssicherheit und Verfügbarkeit auch bei Wartung eines Boosters (bei Mehrfachanlagen)**
- ④ **Optimale Zusammenstellung der Komponenten, abgestimmt auf individuelle Anforderungen und Umgebungsbedingungen**

BOGE FLEXPET – Beispielauslegung nach u.g. Bedingungen***

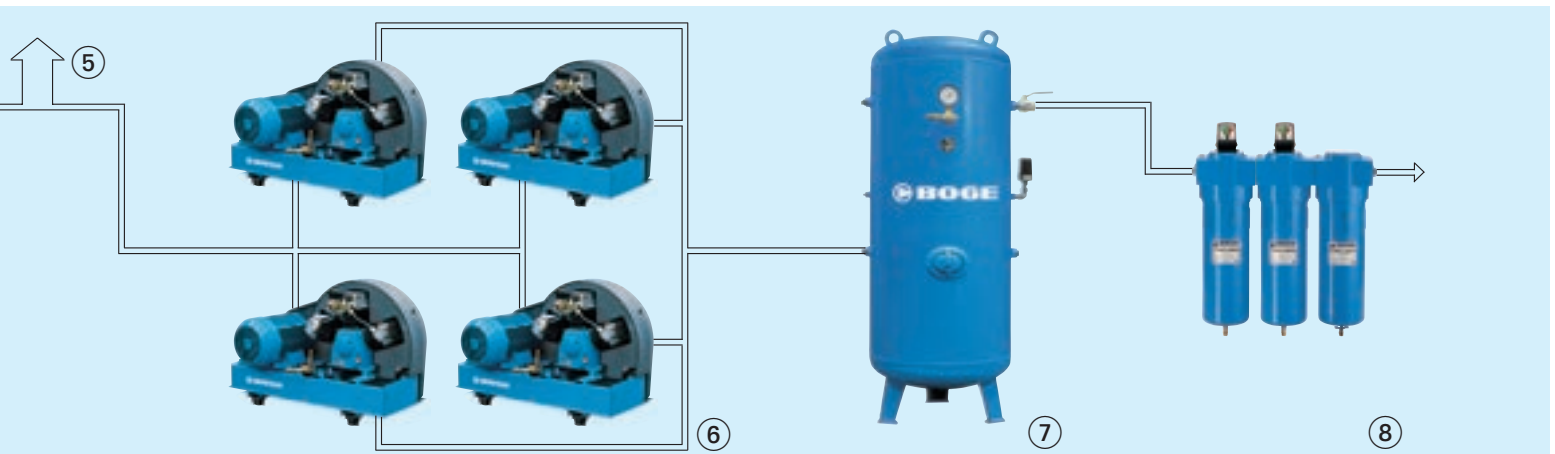
Tu in °C 30
 Höhe ü. NN in m 250
 rel. LF in % 50

BOGE Typ	Volumenstrom bei 40 bar		Schraubenkompressor Druck 11 bar		Adsorptions-trockner	Druckluft-behälter 11 bar Kapazität* Liter	Kolbenkompressor Druck 40 bar		Gesamt-volumen-strom m³/h	Druckluft-behälter 41 bar Kapazität* Liter
	m³/h	Typ	Volumenstrom** m³/h	Typ			Volumenstrom m³/h	Typ		
BFP 100	93	S 20-2	121	DAZ 25	1000	SRHV 170-10	93	93	1000	
BFP 160	159	S 40-2	222	DAZ 35	1000	SRHV 280-10	159	159	1000	
BFP 240	235	S 50-2	321	DAZ 60	1000	SRHV 420-10	235	235	1000	
BFP 270	269	S 60-2	354	DAZ 60	1000	SRHV 470-10	269	269	1000	
BFP 320	316	S 75-2	408	DAZ 60	1000	2 x SRHV 280-10	2 x 159	316	1000	
BFP 470	470	S 100-2	603	DAZ 100	1000	2 x SRHV 420-10	2 x 235	470	1000	
BFP 540	539	S 125	720	DAZ 125	1000	2 x SRHV 470-10	2 x 269	539	1000	
BFP 700	702	S 150	888	DAZ 160	1000	3 x SRHV 420-10	3 x 235	702	1000	
BFP 810	807	S 180	1188	DAZ 200	1000	3 x SRHV 470-10	3 x 269	807	1000	
BFP 940	941	S 180	1188	DAZ 200	1000	4 x SRHV 420-10	4 x 235	941	1000	
BFP 1080	1076	S 220	1368	DAZ 260	1000	4 x SRHV 470-10	4 x 269	1076	1000	

* Option: Behälter 1500 l

** Die angegebenen Liefermengen der Schraubenkompressoren zur Vordruckerzeugung sind nicht die jeweils max. möglichen, sondern für diese Auslegung optimalen Liefermengen.

*** Bei abweichenden Bedingungen kann eine andere Zusammenstellung der Einzelkomponenten technisch erforderlich, energetisch und wirtschaftlich sinnvoll sein.



- ④ **absolut trockene Druckluft** ④ Güteklasse 2 nach DIN ISO 8573-1;1991
- ④ **praktisch ölfreie Druckluft** ⑧ Güteklasse 1 nach DIN ISO 8573-1;1991

Druckluftbehälter für den Niederdrucksektor ④

- ④ Entnahme von trockener und technisch ölfreier Steuerluft ⑤
- ④ Der Vordruck für den/die Hochdruck-booster (40 bar) kann sowohl von dem Schraubenkompressor als auch aus einem vorhandenen Druckluftnetz gespeist werden. ⑥
- ④ Intelligente Steuerung mehrerer Kompressor-Booster gleichzeitig.

Bei mäßigem Druckluftbedarf arbeiten nur die erforderlichen Booster.

- ④ Druckluftbehälter zum Speichern der 40 bar Blasluft. ⑦

Filterstation für Hochdruck, bestehend aus Hochdruck-Fein-, Feinstfilter und Aktivkohle-Filter ⑧

- ④ Trockene und technisch ölfreie Blasluft.
- ④ **Qualitätsklassen nach DIN ISO 8573-1;1991:1/3/1**
- ④ keine Öldämpfe und Gerüche in der Druckluft

Grundrahmen zur Aufnahme von Booster, Trockner, Filtern, Behältern und Schaltschrank

- ④ vollständige Verdrahtung aller Komponenten und ein einziger Stromnetzanschluss

Luftgekühlte Verdichterstation
 ④ keine zusätzlichen Kosten in Verbindung mit dem Kühlwasser der Kompressoren

- Ölfüllung USDA-H1 sowohl für den Schraubenkompressor als auch für Booster
- ④ Druckluft in Lebensmittelqualität



Werk Bielefeld: Modernste Produktionsanlagen garantieren höchste Fertigungsqualität.



Beste Qualität: Made in Germany

Ihre direkte Verbindung (Verkauf & Abwicklung): 0 52 06 - 601-...

Sales Ersatzteile -120, Fax -216
 Mobilservice -130, Fax -207
 Product Support -140, Fax -207
 Sales Maschinen -150, Fax -136
 Auftragsabwicklung
 (Maschinen, Ersatzteile) -160, Fax -199
 Auftragsabwicklung
 (Speziallösungen,
 Anlagenbauprojekte) -170, Fax -199
 oder sales@boge.de bzw. service@boge.de

Wir bei BOGE planen, entwickeln, produzieren, vertreiben und betreuen die Druckluftversorgung für Kunden aus Anlagenbau, Industrie und Handwerk.

Unser Leistungsspektrum umfaßt:

- ☑ Planung und Engineering
- ☑ Ölfrei verdichtende Kolben-, Schrauben- und Turbokompressoren
- ☑ Schraubenkompressoren mit Öl-Einspritzkühlung und ölgeschmierte Kolbenkompressoren
- ☑ Druckluftaufbereitung
- ☑ Druckluftfortleitung und -speicherung
- ☑ Druckluftzubehör
- ☑ Druckluft-Service
- ☑ Anlagensteuerung und -visualisierung

In Deutschland gehören wir zu den Marktführern unserer Branche. Weltweit sind wir mit eigenen Niederlassungen, Tochtergesellschaften, Kooperations-, Vertriebs- und Servicepartnern vertreten.



Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld
 Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld
 Fon (0 52 06) 601-0 · Fax (0 52 06) 601-200
info@boge.de · www.boge.de