Immer Luft zum Arbeiten
Kolbenkompressoren

100 years

Luft. Druckluft. Bogeluft.

BOGE

Baureihe SRD/SBD 125 und 250

SRD 125–250
SRMD 125–250
SRDL 125–250

Ansaugleistung: 125 und 250 l/min
Höchstdruck: 10 und 15 bar
Antriebsleistung: 0,75 und 1,5 kW
Industrieausführung mit 100% Einschaltdauer
Standard oder superschallgedämmt

Kompressor-*Aggregat*

Ein Kolbenkompressor-Aggregat ist der Grundbaustein für eine individuelle Druckluftlösung. So können Sie zum Beispiel eine bestehende Kompressoranlage einfach und schnell zu einer Kompressor-Mehrfachanlage erweitern. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE – Vorteile für Sie

- Geringer Kosten- und Zeitaufwand bei einer Anlagenerweiterung
- Energiesparender Betrieb durch Grund- und Spitzenlast-Kompressoren

SBD 125–250
SBMD 125–250
SBDL 125–250

Kompressor-*Anlage* mit untergebaut liegendem Behälter

Das Baukastensystem ermöglicht eine individuelle Wahl des Kompressors und der Behältergröße abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einsatzfall. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE – Vorteile für Sie

- Keine speziellen Fundamente erforderlich
- Wirtschaftliche Auslegung der Anlage für jeden Druckluftbedarf
- Optimale kundenspezifische Lösung

SBD 125...D–250...D
SBDL 125...D–250...D

Kompressor-*Doppelanlage* mit untergebaut liegendem Behälter

Eine Kompressor-Doppelanlage arbeitet wirtschaftlich bei stark schwankendem Druckluftbedarf. Die Kompressoren können als Grund- und Spitzenlastmaschine geschaltet werden bzw. als Last- und Stand-by-Kompressor mit 100% Reserve. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE – Vorteile für Sie

- Energiesparen durch Vermeiden von hohen Stromspitzen
- Reserve-Kompressor für
  – Betriebserweiterung
  – Spitzenbedarf
  – Wartungsausfall
- Gleichmäßiges Auslasten

Baureihe SRD/SBD 125 und 250

Kompressor-Aggregate

BOGE Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung) l/min	m³/h	cfm	Kompressor Drehzahl min⁻¹	Zylinderzahl	Motor kW	PS	Maße B x T x H mm	Druckluftanschluß	Gewicht kg
10 bar / 150 psig Standard										
SRD 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	470x275x340	DN 12	32
SRD 250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	485x345x335	DN 12	38
10 bar / 150 psig superschallgedämmt										
SRDL 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	600x400x475	DN 12	61
SRDL 250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	600x400x475	DN 12	67

Kompressor-Aggregate, für intermittierenden Betrieb

15 bar / 220 psig Standard										
SRMD 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	470x275x340	DN 12	32
SRMD 250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	485x345x335	DN 12	38

Kompressor-Anlagen

BOGE Typ	Behälterinhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung) l/min	m³/h	cfm	Kompressor Drehzahl min⁻¹	Zylinderzahl	Motor kW	PS	Maße B x T x H mm	Druckluftanschluß	Gewicht kg
10 bar / 150 psig Standard											
SBD 125/18	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	530x300x645	G 1/4	42
SBD 250/18	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	525x300x650	G 1/4	51
10 bar / 150 psig superschallgedämmt										
SBDL 125/50	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	1025x405x875	G 3/8	74
SBDL 250/50	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	1025x405x875	G 3/8	84

Kompressor-Anlagen, für intermittierenden Betrieb

15 bar / 220 psig Standard										
SBMD 125/50	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	850x350x720	G 3/8	54
SBMD 250/50	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	850x350x705	G 3/8	63

Kompressor-Doppelanlagen

BOGE Typ	Behälterinhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung) l/min	m³/h	cfm	Kompressor Drehzahl min⁻¹	Zylinderzahl	Motor kW	PS	Maße B x T x H mm	Druckluftanschluß	Gewicht kg
10 bar / 150 psig Standard											
SBD 125/150 D	125	2 x 125	2 x 7,5	2 x 4,5	1450	2 x 1	2 x 0,75	2 x 1	1450x550x840	G 1/2	140
SBD 250/150 D	250	2 x 250	2 x 15,0	2 x 9	1450	2 x 2	2 x 1,5	2 x 2,0	1450x550x845	G 1/2	157
10 bar / 150 psig superschallgedämmt											
SBDL 125/150 D	125	2 x 125	2 x 7,5	2 x 4,5	1450	2 x 1	2 x 0,75	2 x 1	1585x520x980	G 1/2	195
SBDL 250/150 D	250	2 x 250	2 x 15,0	2 x 9	1450	2 x 2	2 x 1,5	2 x 2,0	1585x520x980	G 1/2	210

Baureihe SRD/SBD 350…1000

SRD 350 – 1000
SRDL 350 – 1000

SRMD 350 – 500
SRMDL 350 – 500

Effektive Liefermenge: 260 – 730 l/min; 9,5 – 26 cfm
Höchstdruck: 10 und 15 bar; 150 und 220 psig
Antriebsleistung: 2,2 – 6,3 kW; 3 – 9 PS
Industrieausführung mit 100% Einschaltdauer
Standard oder superschallgedämmt

Kompressor-*Aggregat*

Ein Kolbenkompressor-Aggregat ist der Grundbaustein für eine individuelle Druckluftlösung. So können Sie zum Beispiel eine bestehende Kompressoranlage einfach und schnell zu einer Kompressor-Mehrfachanlage erweitern. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE – Vorteile für Sie

- Geringer Kosten- und Zeitaufwand bei einer Anlagenerweiterung
- Energiesparender Betrieb durch Grund- und Spitzenlast-Kompressoren

SBD 350 – 1000
SBDL 350 – 1000

SBMD 350 – 1000
SBMDL 350 – 1000

Kompressor-*Anlage* mit untergebaut liegendem Behälter

Das Baukastensystem ermöglicht eine individuelle Wahl des Kompressors und der Behältergröße abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einsatzfall. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE – Vorteile für Sie

- Keine speziellen Fundamente erforderlich
- Wirtschaftliche Auslegung der Anlage für jeden Druckluftbedarf
- Kundenspezifische Lösung

SBD 350 DB–1000 DB
SBDL 350 DB–1000 DB

SBMD 350 – 500 DB
SBMDL 350 – 500 DB

Kompressor-*Druckluftzentrale* Kompressor und Kälte-Drucklufttrockner mit untergebaut liegendem Behälter

Komplette Druckluftzentrale mit liegendem Behälter und betriebsbereit angebautem Kälte-Drucklufttrockner. Elektronisch niveaugeregelter Kondensatableiter, Druckluft-Feinstfilter und Öl-Wasser-Trenner (Option). Dadurch kein Verlegen von Druckluftleitungen der Komponenten untereinander nötig. Günstige PLUS-Version für trockene und technisch ölfreie Druckluft inklusive Kondensatableitung.

BOGE – Vorteile für Sie

- Minimaler Platzbedarf der gesamten Zentrale
- Alle Ausführungen für 10 oder 15 bar
- Alle Komponenten betriebsbereit angebaut
- Trockene und technisch ölfreie Druckluft
- Kondensataufbereitung
- Günstiger Komplettpreis

Baureihe SRD/SBD 350 – 1000

Kompressor-Aggregate

BOGE Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung) l/min	cfm	Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362) l/min	cfm	Kompressordrehzahl min⁻¹	Zylinderzahl	Motor kW	PS	Maße B x T x H mm	Gewicht kg
10 bar Standard										
SRD 350	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	765x408x582	69,5
SRD 500	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	765x408x582	70,5
SRD 700	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	690x520x584	96,5
SRD 1000	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	690x520x584	104,5
10 bar superschallgedämmt										
SRDL 350	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	915x480x730	121
SRDL 500	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	915x480x730	123
SRDL 700	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1035x565x805	149
SRDL 1000	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1035x565x805	157
15 bar Standard										
SRMD 350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	775x520x575	70
SRMD 500	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	775x520x575	76
15 bar superschallgedämmt										
SRMDL 350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1035x565x805	121
SRMDL 500	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1035x565x805	128

Kompressor-Anlagen

BOGE Typ	Behälterinhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung) l/min	cfm	Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362) l/min	cfm	Kompressordrehzahl min⁻¹	Zylinderzahl	Motor kW	PS	Maße B x T x H mm	Gewicht kg
10 bar Standard											
SBD 350/ 90	90	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	1000x405x 980	123
SBD 500/ 90	90	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1000x405x 980	123
SBD 700/ 270	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	1470x600x1140	200
SBD 1000/ 270	270	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1470x600x1140	240
10 bar superschallgedämmt											
SBDL 350/ 90	90	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	1161x480x1135	170
SBDL 500/ 90	90	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1161x480x1135	170
SBDL 700/ 270	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1470x600x1385	255
SBDL 1000/ 500	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1845x700x1505	325
15 bar Standard											
SBMD 350/ 250	250	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1656x650x1125	200
SBMD 500/ 350	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	1610x700x1160	225
15 bar superschallgedämmt											
SBMDL 350/ 250	250	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1656x650x1415	260
SBMDL 500/ 350	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1770x700x1450	285

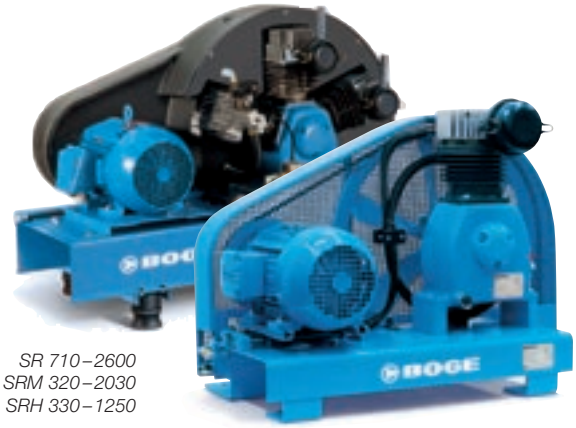
Kompressor-Druckluftzentralen

BOGE Typ	Behälterinhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung) l/min	cfm	Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362) l/min	cfm	Kompressordrehzahl min⁻¹	Zylinderzahl	Motor kW	PS	Maße B x T x H mm	Gewicht kg
10 bar Standard*											
SBD 350/ 270 DB	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	1735x605x1305	215
SBD 500/ 270 DB	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1735x605x1305	220
SBD 700/ 270 DB	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	1735x605x1305	245
SBD 1000/ 500 DB	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1790x700x1405	340
10 bar superschallgedämmt*											
SBDL 350/ 270 DB	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	1795x605x1340	260
SBDL 500/ 270 DB	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1795x605x1340	265
SBDL 700/ 270 DB	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1795x605x1340	292
SBDL 1000/ 500 DB	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	2105x700x1505	380
15 bar Standard*											
SBMD 350/ 350 DB	350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1800x660x1355	271
SBMD 500/ 350 DB	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	1800x660x1355	280
15 bar superschallgedämmt*											
SBMDL 350/ 350 DB	350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1935x660x1455	350
SBMDL 500/ 350 DB	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1935x660x1455	350

*Höchstdruck Kompressor

Baureihe SR 270…2600

Effektive Liefermenge: 185–1913 l/min; 6,5–68 cfm
Höchstdruck: 10, 15 und 35 bar; 145, 200 und 515 psig
Antriebsleistung: 1,5–15 kW; 2–20 PS
Industrieausführung mit 100% Einschaltdauer



SR 710–2600
SRM 320–2030
SRH 330–1250

SR 270–475

Kompressor-*Aggregat*

Ein Kolbenkompressor-Aggregat ist der Grundbaustein für eine individuelle Druckluftlösung. So können Sie zum Beispiel eine bestehende Kompressoranlage einfach und schnell zu einer Kompressor-Mehrfachanlage erweitern.

BOGE – Vorteile für Sie

- Geringer Kosten- und Zeitaufwand bei einer Anlagenerweiterung
- Energiesparender Betrieb durch Grund- und Spitzenlast-Kompressoren

Kompressor-Aggregate

BOGE	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-Drehzahl	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H	Gewicht
Typ	l/min	cfm	l/min	cfm	min⁻¹		kW	PS	mm	kg
10 bar / 150 psig Standard										
SR 270	270	9,5	185	6,5	650	1	1,5	2,0	910x410x620	120
SR 370	370	13,0	260	9,0	900	1	2,2	3,0	910x410x620	120
SR 475	475	17,0	340	12,0	1150	1	3,0	4,0	910x410x620	120
SR 710	710	25	542	20	730	2	4,0	5,0	1300x740x890	180
SR 970	970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	1300x740x890	200
SR 1330	1330	47	1009	36	920	3	7,5	10,0	1300x740x900	215
SR 2030	2030	72	1508	54	1050	4	11,0	15,0	1330x740x930	275
SR 2600	2600	92	1913	68	1350	4	15,0	20,0	1330x740x930	285
15 bar / 220 psig Standard										
SRM 320	320	12	283	10	650	2	2,2	3,0	1330x700x890	160
SRM 450	450	16	394	14	920	2	3,0	4,0	1330x700x890	175
SRM 610	610	22	541	19	625	3	4,0	5,0	1300x740x900	200
SRM 800	800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	1300x740x900	220
SRM 1100	1100	39	928	33	1130	3	7,5	10,0	1300x740x900	230
SRM 1640	1640	58	1319	47	1130	4	11,0	15,0	1330x740x930	280
SRM 2030	2030	72	1615	58	1400	4	15,0	20,0	1330x740x930	295
35 bar / 515 psig Standard										
SRH 330	330	12	272	10	680	2	3,0	4,0	1300x700x890	170
SRH 460	460	17	373	13	950	2	4,0	5,0	1300x700x890	185
SRH 660	660	24	509	18	680	3	5,5	7,5	1300x740x900	225
SRH 940	940	33	706	25	970	3	7,5	10,0	1300x740x900	225
SRH 1250	1250	45	942	33	1290	3	11,0	15,0	1300x740x900	260

Baureihe SB 270…2600

Effektive Liefermenge: 185–1913 l/min; 6,5–68 cfm
Höchstdruck: 10 und 15 bar; 150–220 psig
Antriebsleistung: 1,5–15 kW; 2–20 PS
Industrieausführung mit 100% Einschaltdauer

SB 270–475
SB 710–2600
SBM 320–2030

Kompressor-*Anlage* mit untergebaut liegendem Behälter

Das Baukastensystem ermöglicht eine individuelle Wahl des Kompressors und der Behältergröße abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einsatzfall.

BOGE – Vorteile für Sie

- Keine speziellen Fundamente erforderlich
- Wirtschaftliche Auslegung der Anlage für jeden Druckluftbedarf
- Kundenspezifische Lösung

Kompressor-Anlagen

BOGE	Behälter-inhalt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-Drehzahl	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H	Gewicht
Typ	Liter	l/min	cfm	l/min	cfm	min^{-1}		kW	PS	mm	kg
10 bar / 150 psig Standard											
SB 270/	150	270	9,5	185	6,5	650	1	1,5	2,0	1540x480x1030	160
SB 370/	150	370	13,0	260	9,0	900	1	2,2	3,0	1540x480x1030	160
SB 475/	150	475	17,0	340	12,0	1150	1	3,0	4,0	1640x570x1160	210
SB 710/	350	710	25	542	20	730	2	4,0	5,0	1930x740x1470	305
SB 970/	350	970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	1930x740x1470	325
SB 1330/	500	1330	47	1009	36	920	3	7,5	10,0	1920x740x1530	380
SB 2030/	750	2030	72	1508	54	1050	4	11,0	15,0	2000x750x1720	510
SB 2600/	750	2600	92	1913	68	1350	4	15,0	20,0	2000x750x1720	520

Kompressor-Anlagen

BOGE	Behälter-inhalt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-Drehzahl	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H	Gewicht
Typ	Liter	l/min	cfm	l/min	cfm	min^{-1}		kW	PS	mm	kg
15 bar / 220 psig Standard											
SBM 320/	350	320	12	283	10	650	2	2,2	3,0	1720x700x1440	280
SBM 450/	350	450	16	394	14	920	2	3,0	4,0	1720x700x1440	295
SBM 610/	350	610	22	541	19	625	3	4,0	5,0	1930x740x1470	360
SBM 800/	500	800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	1920x740x1530	435
SBM 1100/	500	1100	39	928	33	1130	3	7,5	10,0	1920x740x1530	445
SBM 1640/	500	1640	58	1319	47	1130	4	11,0	15,0	2000x870x1720	575
SBM 2030/	500	2030	72	1615	58	1400	4	15,0	20,0	2000x870x1720	525

Baureihe RM 2500…6200 / RH 2400…2830

RM 2500 – 6200
RH 2400 – 2830

Effektive Liefermenge: 1800 – 4840 l/min; 70 – 170 cfm
Höchstdruck: 10 – 30 bar; 150 – 440 psig
Antriebsleistung: 15 – 37 kW; 20 – 50 PS
Industrieausführung mit 100% Einschaltdauer
Standard oder superschallgedämmt

Kompressor-*Aggregat*

Ein Kolbenkompressor-Aggregat ist der Grundbaustein für eine individuelle Druckluftlösung. So können Sie zum Beispiel eine bestehende Kompressoranlage einfach und schnell zu einer Kompressor-Mehrfachanlage erweitern.

BOGE – Vorteile für Sie

- Geringer Kosten- und Zeitaufwand bei einer Anlagenerweiterung
- Energiesparender Betrieb durch Grund- und Spitzenlast-Kompressoren

Kompressor-*Aggregat* in superschallgedämmter Kompaktbauweise

BOGE – Vorteile für Sie

- Kein separater Kompressorenraum nötig
- Umweltfreundlich leise
- Bedienungsfreundlich durch integrierten Schaltschrank

Kompressor-Aggregate

BOGE Standard Typ	Superschall-gedämmt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung) l/min	cfm	Volumenstrom (Liefermenge nach DIN 1945) l/min	cfm	Kompressor-Drehzahl min^{-1}	Zylinderzahl	Motor kW	PS
10 bar									
RM 3350-213		3360	120	2720	100	1300	3	18,5	25,0
RM 3650-213		3620	130	2930	110	1400	3	22	30,0
RM 5000-313		5030	180	4040	145	1300	4	30	40,0
RM 6200-313		6200	220	4840	170	1600	4	37	50,0
15 bar									
RM 2500-213		2500	90	1880	70	950	3	15	20,0
RM 2950-213		2950	100	2330	80	1150	3	18,5	25,0
RM 3300-213		3340	120	2670	90	1300	3	22	30,0
RM 3600-213		3600	130	2900	100	1400	3	30	40,0
25 und 30 bar									
RH 2400-213	RHL 2400-213	2400	90	1800	60	930	4	18,5	25,0
RH 2830-213	RHL 2830-213	2830	100	2160	80	1100	4	30	40,0

Maße / Gewichte / Kühlluftbedarf

BOGE Typ	Maße Standard B x T x H mm	Superschallgedämmt B x T x H mm	Luftabgang	Gewicht Kompressor ca. kg	Superschall-gedämmt ca. kg	Kühlluft-bedarf m^3/h
10 bar						
RM 3350-213	1600x800x1500	–	DN 40	620	–	5600
RM 3650-213	1600x800x1500	–	(PN 16)	640	–	6700
RM 5000-313	1600x800x1500	–	DN 40)	740	–	9300
RM 6200-313	1600x800x1500	–	(PN 16)	760	–	11000
15 bar						
RM 2500-213	1600x800x1500	–		600	–	4700
RM 2950-213	1600x800x1500	–	DN 40	620	–	5600
RM 3300-213	1600x800x1500	–	(PN 16)	640	–	6700
RM 3600-213	1600x800x1500	–		675	–	9300
25 und 30 bar						
RH 2400-213	1600x770x1500	–		680	–	5600
RH 2830-213	1600x770x1500	–		680	–	9300
RHL 2400-213	–	2000x1420x1320		–	865	5600
RHL 2830-213	–	2000x1420x1320		–	920	9300

Vordruck-Kompressoren

SRMV 390 – 720
SRHV 200 – 470

Abbildung mit optionaler Entlüftung mit Kondensatabscheidung

Effektive Liefermengen:
Höchstdruck 15 bar; 2135 – 7320 l/min*
Höchstdruck 40 bar; 937 – 4559 l/min*
*** in Abhängigkeit vom Vordruck**
Industrieausführung mit 100% Einschaltdauer

Optimierter Enddruck durch Kolben-Nachverdichter

Der BOGE-Vordruck-Kolbenkompressor saugt vorverdichtete und bereits aufbereitete Druckluft aus einem vorhandenen Netz oder von einem Niederdruckkompressor an und verdichtet sie auf den gewünschten höheren Enddruck.

BOGE – Vorteile für Sie

- **Universelle Betriebsweise;** für Grundlastbetrieb mit 100% Einschaltdauer und für stark intermittierenden Spitzenlastbetrieb.
- **Effektiver Betrieb;** Einsparung von Energiekosten bei gleichzeitig hervorragender Druckluftqualität.

- **Höchste Betriebssicherheit;** Standardmäßig integrierte Ölniveauüberwachung

- **Optimale Betriebssicherheit;** Standardmäßig mit Vorfilter für optimale Ansaugluftqualität

Vordruck-Kompressoren

BOGE	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Hubvolumenstrom bei Vordruck 5 bar		10 bar		Volumenstrom (Liefermenge nach DIN 1945)		Kompr.-Drehzahl	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H	Gewicht
Typ	l/min	cfm	l/min	cfm	l/min	cfm	l/min	cfm	min⁻¹		kW	PS	ca. mm	ca. kg
15 bar / 220 psig Standard														
SRMV 390- 5	390	14	2340	83	–	–	2135	75	920	2	5,5	7,5	1300x740x890	210
SRMV 510- 5	509	17	3054	108	–	–	2728	96	1200	2	7,5	10	1300x740x890	215
SRMV 720- 5	719	25	4314	152	–	–	3766	133	1130	3	11	15	1300x740x874	260
SRMV 920- 5	919	32	5514	195	–	–	4901	173	830	4	15	20	1350x740x960	330
SRMV 390-10	390	14	–	–	4290	151	4155	147	920	2	5,5	7,5	1300x740x890	210
SRMV 570-10	564	20	–	–	6204	219	5586	197	1330	2	7,5	10	1300x740x890	215
SRMV 720-10	719	25	–	–	7909	279	7320	258	1130	3	11	15	1300x740x874	260
40 bar / 600 psig Standard														
SRHV 200- 5	205	7	1230	44	–	–	937	33	830	2	5,5	7,5	1300x740x890	240
SRHV 250- 5	248	9	1488	53	–	–	1150	41	1010	2	7,5	10	1300x740x890	215
SRHV 450- 5	443	16	2658	94	–	–	2117	75	1200	3	11	15	1300x740x874	260
SRHV 540- 5	535	19	3210	113	–	–	2573	91	1450	3	15	20	1300x740x874	270
SRHV 170-10	170	6	–	–	1870	66	1575	56	695	2	7,5	10	1300x740x890	245
SRHV 280-10	278	10	–	–	3058	108	2680	94	1130	2	11	15	1300x740x890	250
SRHV 420-10	417	15	–	–	4587	162	3976	140	1130	3	15	20	1300x740x874	270
SRHV 470-10	469	17	–	–	5159	182	4559	164	1270	3	18,5	25	1300x740x874	250

Baureihe TOP AIR

SC 3–20

Effektive Liefermenge: 283–1913 l/min; 10–68 cfm
Höchstdruck: 10 und 15 bar; 150 und 220 psig
Antriebsleistung: 2,2–15 kW; 3–20 PS
Industrieausführung mit 100% Einschaltdauer
superschallgedämmt

Anschlußfertige superschallgedämmte Kompaktanlage

BOGE Industrie-Kolbenkompressoren sind komplett anschlußfertig mit Schaltschrank IP 54 ausgestattet. Es ist lediglich der Druckluft- und Elektroanschluß vorzunehmen. Platzsparende Turmbauweise.

BOGE – Vorteile für Sie

- Kein separater Kompressorenraum nötig
- Umweltfreundlich leise
- Bedienungsfreundlich durch integrierten Schaltschrank

RATIO:

- 5 Parameter in der Hauptanzeige
- Symbol-/Segmentanzeige (LC-Display)
- Software-Update vor Ort möglich
- Programmierbar über Codeeingabe
- Stör- und Wartungsmeldungen
- Autorestart
- Fern-Ein/Aus (z.B. Leitwarte)
- Vorort-Fern mittels Schlüsselschalter
- Überwachung Druckluftaufbereitung
- Netz- und Systemdrucksensor
- Ringspeicher (letzte 30 Meldungen)
- Potentialfreie Kontakte für Stör-/Wartungsmeldungen und Betriebszustand
- RS-485 Schnittstelle optional
- Ölstandsüberwachung
- Rücksetzung auf Werkseinstellungen

Kompressor-Anlagen

BOGE	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-Drehzahl	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H	Gewicht
Typ	l/min	cfm	l/min	cfm	min^{-1}		kW	PS	ca. mm	ca. kg
10 bar superschallgedämmt										
SC 6	710	25	542	20	730	2	4	5,5	830x1120x1570	341
SC 8	970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	830x1120x1570	363
SC 10	1330	47	1009	36	920	3	7,5	10	830x1120x1570	389
SC 15	2030	72	1508	54	1050	4	11	15	830x1120x1570	453
SC 20	2600	92	1913	68	1350	4	15	20	830x1120x1570	463
15 bar superschallgedämmt										
SC 3	320	12	283	10	650	2	2,2	3	830x1120x1570	337
SC 4	450	16	394	14	920	2	3	4	830x1120x1570	343
SC 6	610	22	541	19	625	3	4	5,5	830x1120x1570	368
SC 8	800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	830x1120x1570	390
SC 10	1100	39	928	33	1130	3	7,5	10	830x1120x1570	397
SC 15	1640	58	1319	47	1130	4	11	15	830x1120x1570	463
SC 20	2030	72	1615	58	1400	4	15	20	830x1120x1570	473

Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3 ab **60 dB(A)**

Baureihe Ⓚ ölfrei

Effektive Liefermenge: 244 – 648 l/min; 9 – 23 cfm
Höchstdruck: 10 bar; 150 psig
Antriebsleistung: 2,2 – 5.5 kW; 3 – 7,5 PS
100% reine Druckluft bis 10 bar

Der kommt Ihnen gelegen

Ein Kolbenkompressor?
Ein Kolbenkompressor!
Aber in einem völlig neuen, kompakten Format. Modernste Kompressortechnik verdichtet prinzipiell ölfrei und definiert Verschleiß auf niedrigstem Level.

Nie mehr Ölstand kontrollieren, nie mehr Riemenwechsel! Ⓚ verdichtet einstufig bis 10 bar. Und ist in Anschaffung und Betrieb besonders günstig.

- Innovativer Antrieb (Schubstangenprinzip)
- Gezielte Kühlluftführung
- Niedrige Haubeninnentemperatur
- Intensive Niedrigtemperatur-Kühlung
- Moderne Maschinensteuerung
- Komplett anschlußfertig

Direkt ölfrei:
Hier können sie sparen!

- Im **Betrieb**, weil teure Druckluftaufbereitung entfällt.
- Bei der **Nachsorge**, denn die Kondensatentsorgung ist völlig umweltneutral.
- Im **Service**, denn der Aufwand für Wartung und Inspektion ist minimiert.
- Bei den **Betriebsmitteln**, denn Ölwechsel entfällt komplett.
- Im **Erweiterungsfall**, denn die Baureihe ist modular aufgebaut.
- Beim **Stromverbrauch**, denn Ⓚ steht für absolut energieeffizienten Betrieb.

BOGE Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Abmessungen schallgedämmt	Abmessungen super-schallgedämmt	Gewicht schall-gedämmt	Gewicht super-schallgedämmt
	bar	psig	l/min	cfm	kW	PS	B x T x H (mm)	B x T x H (mm)	kg	kg
K 3	10	115	244	9	2,2	3,0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
K 4	10	115	328	12	3,0	4,0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
K 6	10	115	466	16	4,0	5,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	209	216
K 8	10	115	648	23	5,5	7,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	225	232
K 3-270	10	115	244	9	2,2	3,0	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 4-270	10	115	328	12	3,0	4,0	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 6-270	10	115	466	16	4,0	5,5	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	320	327
K 8-270	10	115	648	23	5,5	7,5	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	330	337

*Liefermenge gemessen nach VDMA 4362 bei 80% Höchstdruck.
Weitere Behältergrößen auf Anfrage
Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3 ab **73 dB(A)**

Baureihe ASO/ASOL/BSO/BSOL ölfrei

ASO 260 – 480
ASOL 260 – 480

Effektive Liefermenge: 156 – 367 l/min; 6 – 13 cfm
Höchstdruck: 8 – 10 bar; 115 – 150 psig
Antriebsleistung: 1,5 – 3,2 kW; 2 – 4 PS
Industrieausführung
Standard oder superschallgedämmt

Kompressor-*Aggregat*

Ein Kolbenkompressor-Aggregat ist der Grundbaustein für eine individuelle Druckluftlösung. So können Sie zum Beispiel eine bestehende Kompressoranlage einfach und schnell zu einer Kompressor-Mehrfachanlage erweitern. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE – Vorteile für Sie

- Geringer Kosten- und Zeitaufwand bei einer Anlagenerweiterung
- Energiesparender Betrieb durch Grund- und Spitzenlast-Kompressoren

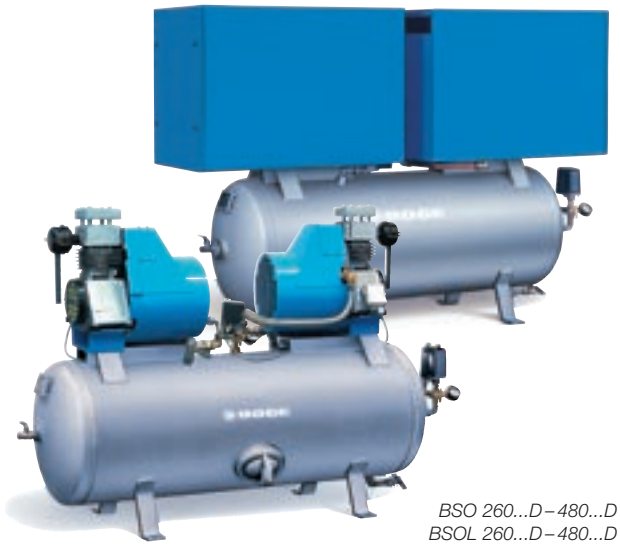
BSO 260 – 480
BSOL 260 – 480

Kompressor-*Anlage* mit untergebaut liegendem Behälter

Das Baukastensystem ermöglicht eine individuelle Wahl des Kompressors und der Behältergröße abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einsatzfall. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE – Vorteile für Sie

- Keine speziellen Fundamente erforderlich
- Wirtschaftliche Auslegung der Anlage für jeden Druckluftbedarf
- Kundenspezifische Lösung
- Verzinkter Druckluftbehälter



BSO 260...D – 480...D
BSOL 260...D – 480...D

Kompressor-*Doppelanlage* mit untergebaut liegendem Behälter

Eine Kompressor-Doppelanlage arbeitet wirtschaftlich bei stark schwankendem Druckluftbedarf. Die Kompressoren können als Grund- und Spitzenlastmaschine geschaltet werden bzw. als Last- und Stand-by-Kompressor mit 100% Reserve. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE – Vorteile für Sie

- Energiesparen durch Vermeiden von hohen Stromspitzen
- Reserve-Kompressor für
  – Betriebserweiterung
  – Spitzenbedarf
  – Wartungsausfall
- Verzinkter Druckluftbehälter
- Gleichmäßiges Auslasten

Baureihe ASO/ASOL/BSO/BSOL ölfrei

BSO 480

Effektive Liefermenge: 284 – 367 l/min; 10 – 13 cfm
Höchstdruck: 8 – 10 bar; 115 – 150 psig
Antriebsleistung: 3,2 kW; 4 PS
Industrieausführung
Standard oder superschallgedämmt

Kompressor-*Anlage* – mit Doppelbehälter

Komplette Bauweise, Kompressor direkt kompakt auf die liegenden Behälter aufgebaut.

BOGE – Vorteile für Sie

- Minimale Montagekosten
- Praktisch wartungsfrei
- Einsparen von elektrischer Energie
- Wesentlicher Beitrag zur Entlastung der Ozonschicht und des Klimas
- Verzinkter Druckbehälter
- Keine Fundamente
- Minimaler Platzbedarf

BSO 480 DM

Kompressor-*Zentrale* – mit Doppelbehälter – mit Membrantrockner

Drucklufttrocknung:
ohne Kondensatausfall
keine beweglichen Teile
keine Motoren
kein FCKW
trockene Druckluft
Kein zusätzlicher Platzbedarf
für den Trockner

BSOL 480
BSOL 480 DM

Kompressor-*Anlage* Kompressor-*Zentrale* – mit Superschalldämmung

Kompressor, Doppelbehälter und ggf. Membrantrockner komplett in Schalldämmgehäuse integriert.

- Aufstellung direkt am Arbeitsplatz

Kompressor-Aggregate

BOGE Standard	super-schall-gedämmt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Höchstdruck 8 bar Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362) 6 bar			10 bar 8 bar			Kom-pressor-drehzahl	Zy-linder-zahl	Motor
Typ		l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm	min⁻¹		kW
8 und 10 bar / 115 und 150 psig													
ASO 260	ASOL 260	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5
ASO 370	ASOL 370	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9	1450	1	2,2
ASO 480	ASOL 480	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12	1450	1	3,2

Kompressor-Anlagen

BOGE Standard	Behälter-inhalt	super-schall-gedämmt	Behälter-inhalt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Höchstdruck 8 bar Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362) 6 bar			10 bar 8 bar			Kom-pressor-drehzahl	Zy-linder-zahl	Motor
Typ	Liter		Liter	l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm	min⁻¹		kW
8 und 10 bar / 115 und 150 psig															
BSO 260/150		BSOL 260/150		260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5
BSO 370/150		BSOL 370/150		370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9	1450	1	2,2
BSO 480/150		BSOL 480/150		480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12	1450	1	3,2

Kompressor-Doppelanlagen

BOGE Standard	Behälter-inhalt	super-schall-gedämmt	Behälter-inhalt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Höchstdruck 8 bar Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362) 6 bar			10 bar 8 bar			Kom-pressor-drehzahl	Zy-linder-zahl	Motor
Typ	Liter		Liter	l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm	min⁻¹		kW
8 und 10 bar / 115 und 150 psig															
BSO 260/270 D		BSOL 260/270 D		2x260	2x15,6	2x 9	2x176	2x10,6	2x 6	2x156	2x 9,4	2x 5,5	2x1450	2x1	2x1,5
BSO 370/270 D		BSOL 370/270 D		2x370	2x22,2	2x13	2x275	2x16,5	2x10	2x256	2x15,4	2x 9	2x1450	2x1	2x2,2
BSO 480/270 D		BSOL 480/270 D		2x480	2x28,8	2x17	2x367	2x22,0	2x13	2x339	2x20,3	2x12	2x1450	2x1	2x3,2

Kompressor-Anlage mit Doppelbehälter

BOGE Standard	super-schall-gedämmt	Behälter-inhalt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Höchstdruck 8 bar Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362) 6 bar			10 bar 8 bar			Kom-pressor-drehzahl	Zy-linder-zahl	Motor
Typ		Liter	l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm	min⁻¹		kW
8 und 10 bar / 115 und 150 psig														
BSO 480	BSOL 480	2x18	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12	1450	1	3,2

Kompressor-Zentrale mit Doppelbehälter und Membrantrockner

BOGE Standard	super-schall-gedämmt	Behälter-inhalt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Höchstdruck 8 bar Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362) 6 bar			10 bar 8 bar			Kom-pressor-drehzahl	Zy-linder-zahl	Motor
Typ		Liter	l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm	min⁻¹		kW
8 und 10 bar / 115 und 150 psig														
BSO 480 DM	BSOL 480 DM	2x18	480	28,8	17	329	19,7	12	284	17	10	1450	1	3,2

Maße und Gewichte

Kompressor-Aggregate

BOGE Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
ASO 260	765x408x582	69
ASO 370	765x408x582	69
ASO 480	765x408x582	70

BOGE Typ superschallged.	B x T x H mm	Gewicht kg
ASOL 260	915x480x730	121
ASOL 370	915x480x730	121
ASOL 480	915x480x730	123

Kompressor-Anlagen

BOGE Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 260/150	1425x535x1045	133
superschallged.		
BSOL 260/150	1425x535x1232	180

BOGE Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 370/150	1695x535x1045	133
superschallged.		
BSOL 370/150	1425x535x1232	180

BOGE Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 480/150	1470x600x1190	133
superschallged.		
BSOL 480/150	1470x600x1340	180

Kompressor-Doppelanlagen

BOGE Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 260/270 D	1825x700x1225	240
superschallged.		
BSOL 260/270 D	1965x605x1340	335

BOGE Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 370/270 D	1825x700x1225	240
superschallged.		
BSOL 370/270 D	1965x605x1340	335

BOGE Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 480/270 D	1825x700x1225	240
superschallged.		
BSOL 480/270 D	1965x605x1340	335

Kompressor-Anlage mit Doppelbehälter

BOGE Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 480	780x530x930	110

BOGE Typ superschallged.	B x T x H mm	Gewicht kg
BSOL 480	940x600x1230	210

Kompressor-Zentrale mit Doppelbehälter und Membrantrockner

BOGE Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 480 DM	780x535x930	115

BOGE Typ superschallged.	B x T x H mm	Gewicht kg
BSOL 480 DM	940x600x1230	215

Baureihe SRD/SBD 125 und 250 Seiten 2 /3

Baureihe SRD/SBD 350 ...1000 Seiten 4/5

Baureihe SR 270...2600 Seiten 6/7

Baureihe RM 2500...6200 / RH 2400...2830 Seite 8

Vordruck-Kompressoren SRMV und SRHV Seite 9

TOP AIR SC 6...20 Seite 10

Baureihe K, ölfrei Seite 11

ASO/ASOL/BSO/BSOL, ölfrei Seiten 12-15

ZERTIFIKAT

BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG

Entwicklung, Konstruktion, Produktion, Vertrieb und Service von Kolben-, Schrauben- und Turbokompressoren, Druckluftaufbereitung und Druckluftverteilung sowie Druckluftzubehör

ISO 9001:2000

Zertifizierung für qualitätssichernde Maßnahmen und Abläufe. ISO 9001:2000 gilt weltweit für Entwicklung, Konstruktion, Produktion, Vertrieb und Service unserer Kompressoren und Druckluftaufbereitungsprodukte.

Wir bei BOGE planen, entwickeln, produzieren, vertreiben und betreuen die Druckluftversorgung für Kunden aus Anlagenbau, Industrie und Handwerk.

Unser Leistungsspektrum umfaßt:
- Planung und Engineering
- Ölfrei verdichtende Kolben-, Schrauben- und Turbokompressoren
- Schraubenkompressoren mit Öl-Einspritzkühlung und ölgeschmierte Kolbenkompressoren
- Druckluftaufbereitung
- Druckluftfortleitung und -speicherung
- Druckluftzubehör
- Druckluft-Service
- Anlagensteuerung und -visualisierung

In Deutschland gehören wir zu den Marktführern unserer Branche. Weltweit sind wir mit eigenen Niederlassungen, Tochtergesellschaften, Kooperations-, Vertriebs- und Servicepartnern vertreten.

Ihre direkte Verbindung (Verkauf & Abwicklung): 0 52 06 - 601-...

Sales Ersatzteile	**-120,** Fax -216
Mobilservice	**-130,** Fax -207
Product Support	**-140,** Fax -207
Sales Maschinen	**-150,** Fax -136
Auftragsabwicklung (Maschinen, Ersatzteile)	**-160,** Fax -199
Auftragsabwicklung (Speziallösungen, Anlagenbauprojekte)	**-170,** Fax -199

oder **sales@boge.de** bzw. **service@boge.de**

BOGE

Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld
Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld
Fon (0 52 06) 601-0 · Fax (0 52 06) 601-2 00
info@boge.de · www.boge.de

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

MMW 179-D-2-03.2008/T